



INSENSIV

QSE-DPG-5

Qualitätssicherung ist unerlässlich für ein funktionierendes Pfandsystem. Eine optimale Qualität aufgedruckter Sicherheitsmerkmale (z.B. das **DPG-Sicherheitssignet**) ist die Grundvoraussetzung für den reibungslosen Ablauf beim Rücknahmeprozess der Gebinde. Unsere **Qualitätssicherungseinheit** bietet intuitiv die Funktion, die Druckqualität auf Getränkedosen oder Flaschenetiketten zu verifizieren.



QSE-DPG-5

Technische Daten

Allgemeines

Gewicht	ca. 6,5 kg
Abmessungen (BxTxH)	400 mm x 120 mm x 346 mm
Gehäusematerial	Aluminium
Farbe	Schwarz matt

Elektrische Spezifikation

Spannungsversorgung	24 V DC (Netzteil 230V AC/DC inkl. Netzkabel mit Schutzkontaktstecker C13 im Lieferumfang enthalten)
---------------------	--

Schnittstelle

Schnittstelle zur Sicherung der Messergebnisse
DPG-konforme Messprotokolle

Anwendungsbereich

Schutzart	IP 51
Temperaturbereich der Arbeitsumgebung	5°C – 40°C

Erkennungstechnologie

DPG-Logo	Nach gültiger Spezifikation
Barcode-Verifier EAN8 & EAN13	Kostenpflichtig per Software-Update nachrüstbar
Data-Matrix Code-Verifier	Im Laufe von 2024 per Software-Update nachrüstbar
QR-Code-Verifier	Auf Anfrage

Anwendung

Messung von oben – Messöffnung auf Unterseite des Gerätes
Zur freistehenden Anwendung (z.B. auf einem Tisch)

Untersuchung möglicher Drucktypen

Etiketten	✓
Druckbögen	✓ (Streifenaufnahme erforderlich)
Dosen	Standard-Durchmesser 53mm, 58mm, 66mm Weitere Durchmesser von 50mm-120mm auf Anfrage möglich

Features

Manueller & automatischer Messmodus	✓
Sofortiges Feedback auf integriertem Display	✓
Livebild für einfache Positionierung	✓