



# INSENSIV

## 360°SCAN

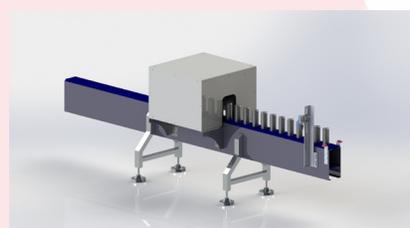
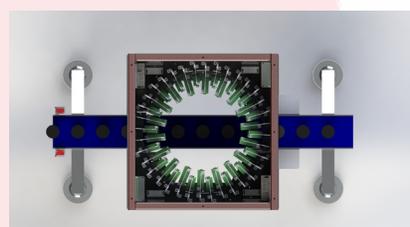
### INLINE INSPEKTIONS-SYSTEM

Das 360°Scan Inline Inspektions System von insensiv bietet eine anspruchsvolle Lösung für Ihre Inspektionsaufgaben im Bereich der Dosenherstellung. So können Fremddosen, Blankdosen sowie Dosen mit groben Druckschwankungen, Beulen oder starken Kratzern aus ihrer Produktion isoliert werden. Durch ein optional integrierbares Barcode- oder OCR-Modul können zudem aufgedruckte Codes geprüft werden. Damit kann die Sicherheit fehlerhafte Objekte auszuschleusen zusätzlich erhöht werden.

Die 6 Kameras, welche in einer 360 Grad Ausrichtung um die Dose aufgebaut sind, ermöglichen eine vollständige Oberflächeninspektion jeder Dose bei Produktionsgeschwindigkeiten von bis zu 50 Dosen/s.

Ihre Vorteile:

- 100%ige Kontrolle Ihrer Produktion und ausschleusen defekter Gebinde
- Einfache Bedienung und kurze Einrichtungszeit
- Statistikfunktionen und Fehlerdatenbank
- Prüfung von Etikett und OCR- oder Barcode in einem Schritt
- Flexible und einfache Installation in bestehende Produktionslinien



#### Leistungsdaten:

Analysegeschwindigkeit:	50 Gebinde/s
Max. Transportbandgeschwindigkeit:	5 m/s
Fehlererkennung ab einer zusammenhängenden Fläche von*:	8 mm <sup>2</sup>

#### Bennötigte Anschlüsse:

Betriebsspannung:	230V
Netzwerkverbindung für Fernwartung:	100 Mbit

#### Technische Daten:

Abmessungen (LxBxH):	603x623x425mm
Höhe des Systems mit Montagewinkeln:	665 mm
Gewicht:	< 35 kg
Max. Transportbandbreite:	158 mm
Max. Gebindehöhe:	195 mm
Max. Gebindedurchmesser:	66 mm
Minimaler Gebindeabstand:	90 mm

\* Die angegebene Prüfgenauigkeit gilt unter Einhaltung der geforderten Bedingungen (z.B. Dosenabstand, Kontrast etc.)

**insensiv GmbH**  
Auf dem Esch 28  
D-33619 Bielefeld  
Tel: +49 (0) 521 - 32 99 47 - 0  
info@insensiv.de  
www.insensiv.de